Раздел VI. Перечень рекомендуемых мероприятий по улучшению условий труда

Наименование структурного подразделения, рабочего места	Наименование мероприятия	Цель мероприятия	Срок выполнения	Структурные подразделения, привлекаемые для выполнения мероприятия	Отметка о выполнении
1	2	3	4	5	6
Лаборатория сварки и контроля металла.					
038: Инженер-технолог по сварке 1 категории	Разработать организационные, технические, санитарно-гигиенические, лечебно-профилактические и социально-экономические мероприятия в зависимости от особенностей производства и (или) рабочего места с целью улучшения условий труда. Примерный перечень рекомендаций по улучшению условий труда представлен в приложении к перечню рекомендуемых мероприятий (раздел VI)	Улучшение условий труда по факторам: Химические вещества			
039: Инженер-дефектоскопист 1 категории	Разработать организационные, технические, санитарно-гигиенические, лечебно-профилактические и социально-экономические мероприятия в зависимости от особенностей производства и (или) рабочего места с целью улучшения условий труда. Примерный перечень рекомендаций по улучшению условий труда представлен в приложении к перечню рекомендуемых мероприятий (раздел VI)	Улучшение условий труда по факторам: Тяжесть трудового процесса, Химические вещества			
040: Инженер-дефектоскопист 1 категории	Разработать организационные, технические, санитарно-гигиенические, лечебно-профилактические и социально-экономические мероприятия в зависимости от особенностей производства и (или) рабочего места с целью улучшения условий труда. Примерный перечень рекомендаций по улучшению условий труда представлен в приложении к перечню рекомендуемых мероприятий (раздел VI)	Улучшение условий труда по факторам: Тяжесть трудового процесса, Химические вещества			
041: Дефектоскопист по ультразвуковому контролю 6 разряда	Разработать организационные, технические, санитарно-гигиенические, лечебно-профилактические и социально-экономические мероприятия в зависимости от особенностей производства и (или) рабочего места с целью улучшения условий труда. Примерный перечень рекомендаций по улучшению условий труда представлен в приложении к перечню рекомендуемых мероприятий (раздел VI)	Улучшение условий труда по факторам: Тяжесть трудового процесса, Химические вещества			
042: Дефектоскопист по ультразвуковому контролю 6 разряда	Разработать организационные, технические, санитарно-гигиенические, лечебно-профилактические и социально-экономические мероприятия в зависимости от особенностей производства и (или) рабочего места с целью улучшения условий труда. Примерный перечень рекомендаций по улучшению условий труда представлен в приложении к перечню рекомендуемых мероприятий (раздел VI)	Улучшение условий труда по факторам: Тяжесть трудового процесса, Химические вещества			
Отдел снабжения.					
043: Грузчик	Разработать организационные, технические, санитарно-гигиенические, лечебно-профилактические и социально-экономические мероприятия в зависимости от особенностей производства и (или) рабочего места с целью улучшения условий труда. Примерный перечень рекомендаций по улучшению условий труда представлен в приложении к перечню рекомендуемых мероприятий (раздел VI)	Улучшение условий труда по факторам: Тяжесть трудового процесса			
КСЦ. Механический участок.					
047: Слесарь механосборочных работ 6 разряда	Разработать организационные, технические, санитарно-гигиенические, лечебно-профилактические и социально-экономические мероприятия в зависимости от особенностей производства и (или) рабочего места с целью улучшения условий труда. Примерный перечень рекомендаций по улучшению условий труда представлен в приложении к перечню рекомендуемых мероприятий (раздел VI)	Улучшение условий труда по факторам: Тяжесть трудового процесса			
048: Фрезеровщик 6 разряда	Разработать организационные, технические, санитарно-гигиенические, лечебно-профилактические и социально-экономические мероприятия в зависимости от особенностей производства и (или) рабочего места с целью улучшения условий труда. Примерный перечень рекомендаций по улучшению условий труда представлен в приложении к перечню рекомендуемых мероприятий (раздел VI)	Улучшение условий труда по факторам: Тяжесть трудового процесса			
049: Токарь-карусельщик Є разряда	Разработать организационные, технические, санитарно-гигиенические, лечебно-профилактические и социально-экономические мероприятия в зависимости от особенностей производства и (или) рабочего места с целью улучшения условий труда. Примерный перечень рекомендаций по улучшению условий труда представлен в приложении к перечню рекомендуемых мероприятий (раздел VI)	Улучшение условий труда по факторам: Тяжесть трудового процесса			
050: Токарь 6 разряда	Разработать организационные, технические, санитарно-гигиенические, лечебно-профилактические и социально-экономические мероприятия в зависимости от особенностей производства и (или) рабочего места с целью улучшения условий труда. Примерный перечень рекомендаций по улучшению условий труда представлен в приложении к перечню рекомендуемых мероприятий (раздел VI)	Улучшение условий труда по факторам: Тяжесть трудового процесса			

1	2	3	4	5	6
051: Кузнец на молотах и прессах 6 разряда	Разработать организационные, технические, санитарно-гигиенические, лечебно-профилактические и социально-экономические мероприятия в зависимости от особенностей производства и (или) рабочего места с целью улучшения условий труда. Примерный перечень рекомендаций по улучшению условий труда представлен в приложении к перечню рекомендуемых мероприятий (раздел VI)	Улучшение условий труда по факторам: Тяжесть трудового процесса, Шум, Химические вещества			
052: Токарь 5 разряда	Разработать организационные, технические, санитарно-гигиенические, лечебно-профилактические и социально-экономические мероприятия в зависимости от особенностей производства и (или) рабочего места с целью улучшения условий труда. Примерный перечень рекомендаций по улучшению условий труда представлен в приложении к перечню рекомендуемых мероприятий (раздел VI)	Улучшение условий труда по факторам: Тяжесть трудового процесса			
053: Слесарь механосборочных работ 5 разряда	Разработать организационные, технические, санитарно-гигиенические, лечебно-профилактические и социально-экономические мероприятия в зависимости от особенностей производства и (или) рабочего места с целью улучшения условий труда. Примерный перечень рекомендаций по улучшению условий труда представлен в приложении к перечню рекомендуемых мероприятий (раздел VI)	Улучшение условий труда по факторам: Тяжесть трудового процесса			
054: Токарь-расточник 4 разряда	Разработать организационные, технические, санитарно-гигиенические, лечебно-профилактические и социально-экономические мероприятия в зависимости от особенностей производства и (или) рабочего места с целью улучшения условий труда. Примерный перечень рекомендаций по улучшению условий труда представлен в приложении к перечню рекомендуемых мероприятий (раздел VI)	Улучшение условий труда по факторам: Тяжесть трудового процесса			
055: Кузнец на молотах и прессах 4 разряда	Разработать организационные, технические, санитарно-гигиенические, лечебно-профилактические и социально-экономические мероприятия в зависимости от особенностей производства и (или) рабочего места с целью улучшения условий труда. Примерный перечень рекомендаций по улучшению условий труда представлен в приложении к перечню рекомендуемых мероприятий (раздел VI)	Улучшение условий труда по факторам: Тяжесть трудового процесса, Шум, Химические вещества			
КСЦ. Котельно-сварочный участок.					
056: Слесарь механосборочных работ 6 разряда	Разработать организационные, технические, санитарно-гигиенические, лечебно-профилактические и социально-экономические мероприятия в зависимости от особенностей производства и (или) рабочего места с целью улучшения условий труда. Примерный перечень рекомендаций по улучшению условий труда представлен в приложении к перечню рекомендуемых мероприятий (раздел VI)	Улучшение условий труда по факторам: Тяжесть трудового процесса			
057: Электросварщик ручной сварки 6 разряда	Разработать организационные, технические, санитарно-гигиенические, лечебно-профилактические и социально-экономические мероприятия в зависимости от особенностей производства и (или) рабочего места с целью улучшения условий труда. Примерный перечень рекомендаций по улучшению условий труда представлен в приложении к перечню рекомендуемых мероприятий (раздел VI)	Улучшение условий труда по факторам: Тяжесть трудового процесса, Ультрафиолетовое излучение, Шум, Химические вещества			
058: Электросварщик ручной сварки 5 разряда	Разработать организационные, технические, санитарно-гигиенические, лечебно-профилактические и социально-экономические мероприятия в зависимости от особенностей производства и (или) рабочего места с целью улучшения условий труда. Примерный перечень рекомендаций по улучшению условий труда представлен в приложении к перечню рекомендуемых мероприятий (раздел VI)	Улучшение условий труда по факторам: Тяжесть трудового процесса, Ультрафиолетовое излучение, Шум, Химические вещества			
059: Котельщик 5 разряда	Разработать организационные, технические, санитарно-гигиенические, лечебно-профилактические и социально-экономические мероприятия в зависимости от особенностей производства и (или) рабочего места с целью улучшения условий труда. Примерный перечень рекомендаций по улучшению условий труда представлен в приложении к перечню рекомендуемых мероприятий (раздел VI)	Улучшение условий труда по факторам: Тяжесть трудового процесса			
060: Газорезчик 5 разряда	Разработать организационные, технические, санитарно-гигиенические, лечебно-профилактические и социально-экономические мероприятия в зависимости от особенностей производства и (или) рабочего места с целью улучшения условий труда. Примерный перечень рекомендаций по улучшению условий труда представлен в приложении к перечню рекомендуемых мероприятий (раздел VI)	Улучшение условий труда по факторам: Микроклимат, Тяжесть трудового процесса, Шум, Химические вещества			

1	2	3	4	5	6
061: Газорезчик 4 разряда	Разработать организационные, технические, санитарно-гигиенические, лечебно-профилактические и социально-экономические мероприятия в зависимости от особенностей производства и (или) рабочего места с целью улучшения условий труда. Примерный перечень рекомендаций по улучшению условий труда представлен в приложении к перечню рекомендуемых мероприятий (раздел VI)	Улучшение условий труда по факторам: Микроклимат, Тяжесть трудового процесса, Шум, Химические вещества			
062: Машинист крана (крановщик) 4 разряда	Разработать организационные, технические, санитарно-гигиенические, лечебно-профилактические и социально-экономические мероприятия в зависимости от особенностей производства и (или) рабочего места с целью улучшения условий труда. Примерный перечень рекомендаций по улучшению условий труда представлен в приложении к перечню рекомендуемых мероприятий (раздел VI)	Улучшение условий труда по факторам: Химические вещества			
РЭЦ. Ремонтно-эксплуатационный участок.					
064: Слесарь-ремонтник 6 разряда	Разработать организационные, технические, санитарно-гигиенические, лечебно-профилактические и социально-экономические мероприятия в зависимости от особенностей производства и (или) рабочего места с целью улучшения условий труда. Примерный перечень рекомендаций по улучшению условий труда представлен в приложении к перечню рекомендуемых мероприятий (раздел VI)	Улучшение условий труда по факторам: Тяжесть трудового процесса, Шум			
065: Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования 6 разряда	Разработать организационные, технические, санитарно-гигиенические, лечебно-профилактические и социально-экономические мероприятия в зависимости от особенностей производства и (или) рабочего места с целью улучшения условий труда. Примерный перечень рекомендаций по улучшению условий труда представлен в приложении к перечню рекомендуемых мероприятий (раздел VI)	Улучшение условий труда по факторам: Шум			
СКРЦ. Участок антикоррозионной защиты.					
068: Мастер по ремонту котельного оборудования в местах его установки	Разработать организационные, технические, санитарно-гигиенические, лечебно-профилактические и социально-экономические мероприятия в зависимости от особенностей производства и (или) рабочего места с целью улучшения условий труда. Примерный перечень рекомендаций по улучшению условий труда представлен в приложении к перечню рекомендуемых мероприятий (раздел VI)	Улучшение условий труда по факторам: Шум, Химические вещества			
069: Футеровщик (кислотоупорщик) 6 разряда	Разработать организационные, технические, санитарно-гигиенические, лечебно-профилактические и социально-экономические мероприятия в зависимости от особенностей производства и (или) рабочего места с целью улучшения условий труда. Примерный перечень рекомендаций по улучшению условий труда представлен в приложении к перечню рекомендуемых мероприятий (раздел VI)	Улучшение условий труда по факторам: Микроклимат, Тяжесть трудового процесса, Шум			
070: Футеровщик (кислотоупорщик) 5 разряда	Разработать организационные, технические, санитарно-гигиенические, лечебно-профилактические и социально-экономические мероприятия в зависимости от особенностей производства и (или) рабочего места с целью улучшения условий труда. Примерный перечень рекомендаций по улучшению условий труда представлен в приложении к перечню рекомендуемых мероприятий (раздел VI)	Улучшение условий труда по факторам: Микроклимат, Тяжесть трудового процесса, Шум			
071: Футеровщик (кислотоупорщик) 4 разряда	Разработать организационные, технические, санитарно-гигиенические, лечебно-профилактические и социально-экономические мероприятия в зависимости от особенностей производства и (или) рабочего места с целью улучшения условий труда. Примерный перечень рекомендаций по улучшению условий труда представлен в приложении к перечню рекомендуемых мероприятий (раздел VI)	Улучшение условий труда по факторам: Микроклимат, Тяжесть трудового процесса, Шум			
СКРЦ. Участок по ремонту обмуровки и тепловой изоляции на ЧТЭЦ-1.					
072: Мастер по ремонту котельного оборудования в местах его установки	Разработать организационные, технические, санитарно-гигиенические, лечебно-профилактические и социально-экономические мероприятия в зависимости от особенностей производства и (или) рабочего места с целью улучшения условий труда. Примерный перечень рекомендаций по улучшению условий труда представлен в приложении к перечню рекомендуемых мероприятий (раздел VI)	Улучшение условий труда по факторам: Шум, Химические вещества			
073: Огнеупорщик 6 разряда	Разработать организационные, технические, санитарно-гигиенические, лечебно-профилактические и социально-экономические мероприятия в зависимости от особенностей производства и (или) рабочего места с целью улучшения условий труда. Примерный перечень рекомендаций по улучшению условий труда представлен в приложении к перечню рекомендуемых мероприятий (раздел VI)	Улучшение условий труда по факторам: Микроклимат, Тяжесть трудового процесса, Шум, Химические вещества			
074: Изолировщик на термоизоляции 5 разряда	Разработать организационные, технические, санитарно-гигиенические, лечебно-профилактические и социально-экономические мероприятия в зависимости от особенностей производства и (или) рабочего места с целью улучшения условий труда. Примерный перечень рекомендаций по улучшению условий труда представлен в приложении к перечню рекомендуемых мероприятий (раздел VI)	Улучшение условий труда по факторам: Микроклимат, Тяжесть трудового процесса, Шум, Химические вещества			

1	2	3	4	5	6
075: Электрогазосварщик 5 разряда	Разработать организационные, технические, санитарно-гигиенические, лечебно-профилактические и социально-экономические мероприятия в зависимости от особенностей производства и (или) рабочего места с целью улучшения условий труда. Примерный перечень рекомендаций по улучшению условий труда представлен в приложении к перечню рекомендуемых мероприятий (раздел VI)	Улучшение условий труда по факторам: Микроклимат, Тяжесть трудового процесса, Ультрафиолетовое излучение, Шум, Химические вещества			
076: Изолировщик на термоизоляции 4 разряда	Разработать организационные, технические, санитарно-гигиенические, лечебно-профилактические и социально-экономические мероприятия в зависимости от особенностей производства и (или) рабочего места с целью улучшения условий труда. Примерный перечень рекомендаций по улучшению условий труда представлен в приложении к перечню рекомендуемых мероприятий (раздел VI)	Улучшение условий труда по факторам: Микроклимат, Тяжесть трудового процесса, Шум, Химические вещества			
077: Огнеупорщик 4 разряда	Разработать организационные, технические, санитарно-гигиенические, лечебно-профилактические и социально-экономические мероприятия в зависимости от особенностей производства и (или) рабочего места с целью улучшения условий труда. Примерный перечень рекомендаций по улучшению условий труда представлен в приложении к перечню рекомендуемых мероприятий (раздел VI)	Улучшение условий труда по факторам: Микроклимат, Тяжесть трудового процесса, Шум, Химические вещества			
СКРЦ. Участок по ремонту обмуровки и тепловой изоляции на ЧТЭЦ-2.					
078: Старший мастер по ремонту котельного оборудования в местах его установки	Разработать организационные, технические, санитарно-гигиенические, лечебно-профилактические и социально-экономические мероприятия в зависимости от особенностей производства и (или) рабочего места с целью улучшения условий труда. Примерный перечень рекомендаций по улучшению условий труда представлен в приложении к перечню рекомендуемых мероприятий (раздел VI)	Улучшение условий труда по факторам: Шум, Химические вещества			
079: Огнеупорщик 6 разряда	Разработать организационные, технические, санитарно-гигиенические, лечебно-профилактические и социально-экономические мероприятия в зависимости от особенностей производства и (или) рабочего места с целью улучшения условий труда. Примерный перечень рекомендаций по улучшению условий труда представлен в приложении к перечню рекомендуемых мероприятий (раздел VI)	Улучшение условий труда по факторам: Микроклимат, Тяжесть трудового процесса, Шум, Химические вещества			
080: Изолировщик на термоизоляции 5 разряда	Разработать организационные, технические, санитарно-гигиенические, лечебно-профилактические и социально-экономические мероприятия в зависимости от особенностей производства и (или) рабочего места с целью улучшения условий труда. Примерный перечень рекомендаций по улучшению условий труда представлен в приложении к перечню рекомендуемых мероприятий (раздел VI)	Улучшение условий труда по факторам: Микроклимат, Тяжесть трудового процесса, Шум, Химические вещества			
081: Электрогазосварщик 5 разряда	Разработать организационные, технические, санитарно-гигиенические, лечебно-профилактические и социально-экономические мероприятия в зависимости от особенностей производства и (или) рабочего места с целью улучшения условий труда. Примерный перечень рекомендаций по улучшению условий труда представлен в приложении к перечню рекомендуемых мероприятий (раздел VI)	Улучшение условий труда по факторам: Микроклимат, Тяжесть трудового процесса, Ультрафиолетовое излучение, Шум, Химические вещества			
082: Огнеупорщик 4 разряда	Разработать организационные, технические, санитарно-гигиенические, лечебно-профилактические и социально-экономические мероприятия в зависимости от особенностей производства и (или) рабочего места с целью улучшения условий труда. Примерный перечень рекомендаций по улучшению условий труда представлен в приложении к перечню рекомендуемых мероприятий (раздел VI)	Улучшение условий труда по факторам: Микроклимат, Тяжесть трудового процесса, Шум, Химические вещества			
083: Изолировщик на термоизоляции 4 разряда	Разработать организационные, технические, санитарно-гигиенические, лечебно-профилактические и социально-экономические мероприятия в зависимости от особенностей производства и (или) рабочего места с целью улучшения условий труда. Примерный перечень рекомендаций по улучшению условий труда представлен в приложении к перечню рекомендуемых мероприятий (раздел VI)	Улучшение условий труда по факторам: Микроклимат, Тяжесть трудового процесса, Шум, Химические вещества			

СКРЦ. Участок по ремонту обмуровки и тепловой изоляции на ЧТЭЦ-3.					
084: Мастер по ремонту котельного оборудования в местах его установки	Разработать организационные, технические, санитарно-гигиенические, лечебно-профилактические и социально-экономические мероприятия в зависимости от особенностей производства и (или) рабочего места с целью улучшения условий труда. Примерный перечень рекомендаций по улучшению условий труда представлен в приложении к перечню рекомендуемых мероприятий (раздел VI)	Улучшение условий труда по факторам: Шум, Химические вещества			
085: Изолировщик на термоизоляции 6 разряда	Разработать организационные, технические, санитарно-гигиенические, лечебно-профилактические и социально-экономические мероприятия в зависимости от особенностей производства и (или) рабочего места с целью улучшения условий труда. Примерный перечень рекомендаций по улучшению условий труда представлен в приложении к перечню рекомендуемых мероприятий (раздел VI)	Улучшение условий труда по факторам: Микроклимат, Тяжесть трудового процесса, Шум, Химические вещества			
086: Изолировщик на термоизоляции 5 разряда	Разработать организационные, технические, санитарно-гигиенические, лечебно-профилактические и социально-экономические мероприятия в зависимости от особенностей производства и (или) рабочего места с целью улучшения условий труда. Примерный перечень рекомендаций по улучшению условий труда представлен в приложении к перечню рекомендуемых мероприятий (раздел VI)	Улучшение условий труда по факторам: Микроклимат, Тяжесть трудового процесса, Шум, Химические вещества			
087: Огнеупорщик 5 разряда	Разработать организационные, технические, санитарно-гигиенические, лечебно-профилактические и социально-экономические мероприятия в зависимости от особенностей производства и (или) рабочего места с целью улучшения условий труда. Примерный перечень рекомендаций по улучшению условий труда представлен в приложении к перечню рекомендуемых мероприятий (раздел VI)	Улучшение условий труда по факторам: Микроклимат, Тяжесть трудового процесса, Шум, Химические вещества			
088: Изолировщик на термоизоляции 4 разряда	Разработать организационные, технические, санитарно-гигиенические, лечебно-профилактические и социально-экономические мероприятия в зависимости от особенностей производства и (или) рабочего места с целью улучшения условий труда. Примерный перечень рекомендаций по улучшению условий труда представлен в приложении к перечню рекомендуемых мероприятий (раздел VI)	Улучшение условий труда по факторам: Микроклимат, Тяжесть трудового процесса, Шум, Химические вещества			
ТЦВР. Участок по ремонту турбинного оборудования Челябинских ТЭЦ. Группа по подготовке производства.					
092: Электрогазосварщик 5 разряда	Разработать организационные, технические, санитарно-гигиенические, лечебно-профилактические и социально-экономические мероприятия в зависимости от особенностей производства и (или) рабочего места с целью улучшения условий труда. Примерный перечень рекомендаций по улучшению условий труда представлен в приложении к перечню рекомендуемых мероприятий (раздел VI)	Улучшение условий труда по факторам: Микроклимат, Тяжесть трудового процесса, Ультрафиолетовое излучение, Шум, Химические вещества			
ТЦВР. Участок по ремонту турбинного оборудования Челябинских ТЭЦ. Группа по ремонту и наладке систем автоматического регулирования.					
095: Слесарь по ремонту парогазотурбинного оборудования 6 разряда	Разработать организационные, технические, санитарно-гигиенические, лечебно-профилактические и социально-экономические мероприятия в зависимости от особенностей производства и (или) рабочего места с целью улучшения условий труда. Примерный перечень рекомендаций по улучшению условий труда представлен в приложении к перечню рекомендуемых мероприятий (раздел VI)	Улучшение условий труда по факторам: Микроклимат, Тяжесть трудового процесса, Шум, Химические вещества			
096: Слесарь по ремонту парогазотурбинного оборудования 5 разряда	Разработать организационные, технические, санитарно-гигиенические, лечебно-профилактические и социально-экономические мероприятия в зависимости от особенностей производства и (или) рабочего места с целью улучшения условий труда. Примерный перечень рекомендаций по улучшению условий труда представлен в приложении к перечню рекомендуемых мероприятий (раздел VI)	Улучшение условий труда по факторам: Микроклимат, Тяжесть трудового процесса, Шум, Химические вещества			
ТЦВР. Участок по ремонту турбинного оборудования Челябинских ТЭЦ. Группа по ремонту проточной части турбоагрегатов.					
100: Производитель работ	Разработать организационные, технические, санитарно-гигиенические, лечебно-профилактические и социально-экономические мероприятия в зависимости от особенностей производства и (или) рабочего места с целью улучшения условий труда. Примерный перечень рекомендаций по улучшению условий труда представлен в приложении к перечню рекомендуемых мероприятий (раздел VI)	Улучшение условий труда по факторам: Шум			

1	2	3	4	5	6
101: Старший мастер по ремонту турбинного оборудования в местах его установки	Разработать организационные, технические, санитарно-гигиенические, лечебно-профилактические и социально-экономические мероприятия в зависимости от особенностей производства и (или) рабочего места с целью улучшения условий труда. Примерный перечень рекомендаций по улучшению условий труда представлен в приложении к перечню рекомендуемых мероприятий (раздел VI)	Улучшение условий труда по факторам: Шум, Химические вещества			
102: Слесарь по ремонту парогазотурбинного оборудования 6 разряда	Разработать организационные, технические, санитарно-гигиенические, лечебно-профилактические и социально-экономические мероприятия в зависимости от особенностей производства и (или) рабочего места с целью улучшения условий труда. Примерный перечень рекомендаций по улучшению условий труда представлен в приложении к перечню рекомендуемых мероприятий (раздел VI)	Улучшение условий труда по факторам: Микроклимат, Тяжесть трудового процесса, Шум, Химические вещества			
103: Слесарь по ремонту парогазотурбинного оборудования 5 разряда	Разработать организационные, технические, санитарно-гигиенические, лечебно-профилактические и социально-экономические мероприятия в зависимости от особенностей производства и (или) рабочего места с целью улучшения условий труда. Примерный перечень рекомендаций по улучшению условий труда представлен в приложении к перечню рекомендуемых мероприятий (раздел VI)	Улучшение условий труда по факторам: Микроклимат, Тяжесть трудового процесса, Шум, Химические вещества			
104: Слесарь по ремонту парогазотурбинного оборудования 4 разряда	Разработать организационные, технические, санитарно-гигиенические, лечебно-профилактические и социально-экономические мероприятия в зависимости от особенностей производства и (или) рабочего места с целью улучшения условий труда. Примерный перечень рекомендаций по улучшению условий труда представлен в приложении к перечню рекомендуемых мероприятий (раздел VI)	Улучшение условий труда по факторам: Микроклимат, Тяжесть трудового процесса, Шум, Химические вещества			
ТЦВР. Участок по ремонту турбинного оборудования Тюменских ТЭЦ. Группа по подготовке производства.					
106: Слесарь по ремонту парогазотурбинного оборудования 6 разряда	Разработать организационные, технические, санитарно-гигиенические, лечебно-профилактические и социально-экономические мероприятия в зависимости от особенностей производства и (или) рабочего места с целью улучшения условий труда. Примерный перечень рекомендаций по улучшению условий труда представлен в приложении к перечню рекомендуемых мероприятий (раздел VI)	Улучшение условий труда по факторам: Микроклимат, Тяжесть трудового процесса, Шум, Химические вещества			
107: Электрогазосварщик 6 разряда	Разработать организационные, технические, санитарно-гигиенические, лечебно-профилактические и социально-экономические мероприятия в зависимости от особенностей производства и (или) рабочего места с целью улучшения условий труда. Примерный перечень рекомендаций по улучшению условий труда представлен в приложении к перечню рекомендуемых мероприятий (раздел VI)	Улучшение условий труда по факторам: Микроклимат, Тяжесть трудового процесса, Ультрафиолетовое излучение, Шум, Химические вещества			
ТЦВР. Участок по ремонту турбинного оборудования Тюменских ТЭЦ. Группа по ремонту и наладке систем автоматического регулирования.					
109: Производитель работ	Разработать организационные, технические, санитарно-гигиенические, лечебно-профилактические и социально-экономические мероприятия в зависимости от особенностей производства и (или) рабочего места с целью улучшения условий труда. Примерный перечень рекомендаций по улучшению условий труда представлен в приложении к перечню рекомендуемых мероприятий (раздел VI)	Улучшение условий труда по факторам: Шум			
110: Мастер по ремонту турбинного оборудования в местах его установки	Разработать организационные, технические, санитарно-гигиенические, лечебно-профилактические и социально-экономические мероприятия в зависимости от особенностей производства и (или) рабочего места с целью улучшения условий труда. Примерный перечень рекомендаций по улучшению условий труда представлен в приложении к перечню рекомендуемых мероприятий (раздел VI)	Улучшение условий труда по факторам: Шум, Химические вещества			
112: Слесарь по ремонту парогазотурбинного оборудования 6 разряда	Разработать организационные, технические, санитарно-гигиенические, лечебно-профилактические и социально-экономические мероприятия в зависимости от особенностей производства и (или) рабочего места с целью улучшения условий труда. Примерный перечень рекомендаций по улучшению условий труда представлен в приложении к перечню рекомендуемых мероприятий (раздел VI)	Улучшение условий труда по факторам: Микроклимат, Тяжесть трудового процесса, Шум, Химические вещества			

1	2	3	4	5	6
113: Слесарь по ремонту парогазотурбинного оборудования 4 разряда	Разработать организационные, технические, санитарно-гигиенические, лечебно-профилактические и социально-экономические мероприятия в зависимости от особенностей производства и (или) рабочего места с целью улучшения условий труда. Примерный перечень рекомендаций по улучшению условий труда представлен в приложении к перечню рекомендуемых мероприятий (раздел VI)	Улучшение условий труда по факторам: Микроклимат, Тяжесть трудового процесса, Шум, Химические вещества			
114: Слесарь по ремонту парогазотурбинного оборудования 3 разряда	Разработать организационные, технические, санитарно-гигиенические, лечебно-профилактические и социально-экономические мероприятия в зависимости от особенностей производства и (или) рабочего места с целью улучшения условий труда. Примерный перечень рекомендаций по улучшению условий труда представлен в приложении к перечню рекомендуемых мероприятий (раздел VI)	Улучшение условий труда по факторам: Микроклимат, Тяжесть трудового процесса, Шум, Химические вещества			
ТЦВР. Участок по ремонту турбинного оборудования Тюменских ТЭЦ. Группа по ремонту проточной части турбоагрегатов.					
117: Производитель работ	Разработать организационные, технические, санитарно-гигиенические, лечебно-профилактические и социально-экономические мероприятия в зависимости от особенностей производства и (или) рабочего места с целью улучшения условий труда. Примерный перечень рекомендаций по улучшению условий труда представлен в приложении к перечню рекомендуемых мероприятий (раздел VI)	Улучшение условий труда по факторам: Шум			
118: Старший мастер по ремонту турбинного оборудования в местах его установки	Разработать организационные, технические, санитарно-гигиенические, лечебно-профилактические и социально-экономические мероприятия в зависимости от особенностей производства и (или) рабочего места с целью улучшения условий труда. Примерный перечень рекомендаций по улучшению условий труда представлен в приложении к перечню рекомендуемых мероприятий (раздел VI)	Улучшение условий труда по факторам: Шум, Химические вещества			
119: Мастер по ремонту турбинного оборудования в местах его установки	Разработать организационные, технические, санитарно-гигиенические, лечебно-профилактические и социально-экономические мероприятия в зависимости от особенностей производства и (или) рабочего места с целью улучшения условий труда. Примерный перечень рекомендаций по улучшению условий труда представлен в приложении к перечню рекомендуемых мероприятий (раздел VI)	Улучшение условий труда по факторам: Шум, Химические вещества			
120: Слесарь по ремонту парогазотурбинного оборудования 6 разряда	Разработать организационные, технические, санитарно-гигиенические, лечебно-профилактические и социально-экономические мероприятия в зависимости от особенностей производства и (или) рабочего места с целью улучшения условий труда. Примерный перечень рекомендаций по улучшению условий труда представлен в приложении к перечню рекомендуемых мероприятий (раздел VI)	Улучшение условий труда по факторам: Микроклимат, Тяжесть трудового процесса, Шум, Химические вещества			
121: Слесарь по ремонту парогазотурбинного оборудования 5 разряда	Разработать организационные, технические, санитарно-гигиенические, лечебно-профилактические и социально-экономические мероприятия в зависимости от особенностей производства и (или) рабочего места с целью улучшения условий труда. Примерный перечень рекомендаций по улучшению условий труда представлен в приложении к перечню рекомендуемых мероприятий (раздел VI)	Улучшение условий труда по факторам: Микроклимат, Тяжесть трудового процесса, Шум, Химические вещества			
122: Слесарь по ремонту парогазотурбинного оборудования 4 разряда	Разработать организационные, технические, санитарно-гигиенические, лечебно-профилактические и социально-экономические мероприятия в зависимости от особенностей производства и (или) рабочего места с целью улучшения условий труда. Примерный перечень рекомендаций по улучшению условий труда представлен в приложении к перечню рекомендуемых мероприятий (раздел VI)	Улучшение условий труда по факторам: Микроклимат, Тяжесть трудового процесса, Шум, Химические вещества			
Цех централизованного ремонта № 1 на Тюменских ТЭЦ. Участок по ремонту котельного оборудования.					
123: Электросварщик ручной сварки 6 разряда	Разработать организационные, технические, санитарно-гигиенические, лечебно-профилактические и социально-экономические мероприятия в зависимости от особенностей производства и (или) рабочего места с целью улучшения условий труда. Примерный перечень рекомендаций по улучшению условий труда представлен в приложении к перечню рекомендуемых мероприятий (раздел VI)	Улучшение условий труда по факторам: Микроклимат, Тяжесть трудового процесса, Ультрафиолетовое излучение, Шум, Химические вещества			

1	2	3	4	5	6
124: Электрогазосварщик 5 разряда	Разработать организационные, технические, санитарно-гигиенические, лечебно-профилактические и социально-экономические мероприятия в зависимости от особенностей производства и (или) рабочего места с целью улучшения условий труда. Примерный перечень рекомендаций по улучшению условий труда представлен в приложении к перечню рекомендуемых мероприятий (раздел VI)	Улучшение условий труда по факторам: Микроклимат, Тяжесть трудового процесса, Ультрафиолетовое излучение, Шум, Химические вещества			
125: Слесарь по ремонту оборудования котельных и пылеприготовительных цехов 4 разряда	Разработать организационные, технические, санитарно-гигиенические, лечебно-профилактические и социально-экономические мероприятия в зависимости от особенностей производства и (или) рабочего места с целью улучшения условий труда. Примерный перечень рекомендаций по улучшению условий труда представлен в приложении к перечню рекомендуемых мероприятий (раздел VI)	Улучшение условий труда по факторам: Микроклимат, Тяжесть трудового процесса, Шум, Химические вещества			
Цех централизованного ремонта № 1 на Тюменских ТЭЦ. Ремонтно-механический участок.					
127: Токарь 6 разряда	Разработать организационные, технические, санитарно-гигиенические, лечебно-профилактические и социально-экономические мероприятия в зависимости от особенностей производства и (или) рабочего места с целью улучшения условий труда. Примерный перечень рекомендаций по улучшению условий труда представлен в приложении к перечню рекомендуемых мероприятий (раздел VI)	Улучшение условий труда по факторам: Тяжесть трудового процесса			
129: Электрослесарь по ремонту электрооборудования электростанций 6 разряда	Разработать организационные, технические, санитарно-гигиенические, лечебно-профилактические и социально-экономические мероприятия в зависимости от особенностей производства и (или) рабочего места с целью улучшения условий труда. Примерный перечень рекомендаций по улучшению условий труда представлен в приложении к перечню рекомендуемых мероприятий (раздел VI)	Улучшение условий труда по факторам: Тяжесть трудового процесса, Химические вещества			
130: Слесарь механосборочных работ 5 разряда	Разработать организационные, технические, санитарно-гигиенические, лечебно-профилактические и социально-экономические мероприятия в зависимости от особенностей производства и (или) рабочего места с целью улучшения условий труда. Примерный перечень рекомендаций по улучшению условий труда представлен в приложении к перечню рекомендуемых мероприятий (раздел VI)	Улучшение условий труда по факторам: Тяжесть трудового процесса, Шум			
131: Слесарь-ремонтник 5 разряда	Разработать организационные, технические, санитарно-гигиенические, лечебно-профилактические и социально-экономические мероприятия в зависимости от особенностей производства и (или) рабочего места с целью улучшения условий труда. Примерный перечень рекомендаций по улучшению условий труда представлен в приложении к перечню рекомендуемых мероприятий (раздел VI)	Улучшение условий труда по факторам: Тяжесть трудового процесса, Шум			
132: Токарь 4 разряда	Разработать организационные, технические, санитарно-гигиенические, лечебно-профилактические и социально-экономические мероприятия в зависимости от особенностей производства и (или) рабочего места с целью улучшения условий труда. Примерный перечень рекомендаций по улучшению условий труда представлен в приложении к перечню рекомендуемых мероприятий (раздел VI)	Улучшение условий труда по факторам: Тяжесть трудового процесса			
133: Заливщик свинцово-оловянистых сплавов 4 разряда	Разработать организационные, технические, санитарно-гигиенические, лечебно-профилактические и социально-экономические мероприятия в зависимости от особенностей производства и (или) рабочего места с целью улучшения условий труда. Примерный перечень рекомендаций по улучшению условий труда представлен в приложении к перечню рекомендуемых мероприятий (раздел VI)	Улучшение условий труда по факторам: Микроклимат, Тяжесть трудового процесса, Химические вещества			
ЦЦР на АТЭЦ. Участок по ремонту котельного оборудования.					
140: Мастер по ремонту котельного оборудования в местах его установки	Разработать организационные, технические, санитарно-гигиенические, лечебно-профилактические и социально-экономические мероприятия в зависимости от особенностей производства и (или) рабочего места с целью улучшения условий труда. Примерный перечень рекомендаций по улучшению условий труда представлен в приложении к перечню рекомендуемых мероприятий (раздел VI)	Улучшение условий труда по факторам: Химические вещества			
141: Слесарь по ремонту оборудования котельных и пылеприготовительных цехов 6 разряда	Разработать организационные, технические, санитарно-гигиенические, лечебно-профилактические и социально-экономические мероприятия в зависимости от особенностей производства и (или) рабочего места с целью улучшения условий труда. Примерный перечень рекомендаций по улучшению условий труда представлен в приложении к перечню рекомендуемых мероприятий (раздел VI)	Улучшение условий труда по факторам: Микроклимат, Тяжесть трудового процесса, Шум, Химические вещества			

1	2	3	4	5	6
142: Электросварщик ручной сварки 6 разряда	Разработать организационные, технические, санитарно-гигиенические, лечебно-профилактические и социально-экономические мероприятия в зависимости от особенностей производства и (или) рабочего места с целью улучшения условий труда. Примерный перечень рекомендаций по улучшению условий труда представлен в приложении к перечню рекомендуемых мероприятий (раздел VI)	Улучшение условий труда по факторам: Микроклимат, Тяжесть трудового процесса, Ультрафиолетовое излучение, Шум, Химические вещества			
143: Электрогазосварщик 5 разряда	Разработать организационные, технические, санитарно-гигиенические, лечебно-профилактические и социально-экономические мероприятия в зависимости от особенностей производства и (или) рабочего места с целью улучшения условий труда. Примерный перечень рекомендаций по улучшению условий труда представлен в приложении к перечню рекомендуемых мероприятий (раздел VI)	Улучшение условий труда по факторам: Микроклимат, Тяжесть трудового процесса, Ультрафиолетовое излучение, Шум, Химические вещества			
144: Слесарь-инструментальщик 5 разряда	Разработать организационные, технические, санитарно-гигиенические, лечебно-профилактические и социально-экономические мероприятия в зависимости от особенностей производства и (или) рабочего места с целью улучшения условий труда. Примерный перечень рекомендаций по улучшению условий труда представлен в приложении к перечню рекомендуемых мероприятий (раздел VI)	Улучшение условий труда по факторам: Шум			
145: Электрогазосварщик 4 разряда	Разработать организационные, технические, санитарно-гигиенические, лечебно-профилактические и социально-экономические мероприятия в зависимости от особенностей производства и (или) рабочего места с целью улучшения условий труда. Примерный перечень рекомендаций по улучшению условий труда представлен в приложении к перечню рекомендуемых мероприятий (раздел VI)	Улучшение условий труда по факторам: Микроклимат, Тяжесть трудового процесса, Ультрафиолетовое излучение, Шум, Химические вещества			
ЦЦР на АТЭЦ. Участок по ремонту котельного оборудования Бригада по подготовке производства работ.					
146: Слесарь по ремонту оборудования котельных и пылеприготовительных цехов 5 разряда	Разработать организационные, технические, санитарно-гигиенические, лечебно-профилактические и социально-экономические мероприятия в зависимости от особенностей производства и (или) рабочего места с целью улучшения условий труда. Примерный перечень рекомендаций по улучшению условий труда представлен в приложении к перечню рекомендуемых мероприятий (раздел VI)	Улучшение условий труда по факторам: Микроклимат, Тяжесть трудового процесса, Шум, Химические вещества			
147: Слесарь по ремонту оборудования котельных и пылеприготовительных цехов 4 разряда	Разработать организационные, технические, санитарно-гигиенические, лечебно-профилактические и социально-экономические мероприятия в зависимости от особенностей производства и (или) рабочего места с целью улучшения условий труда. Примерный перечень рекомендаций по улучшению условий труда представлен в приложении к перечню рекомендуемых мероприятий (раздел VI)	Улучшение условий труда по факторам: Микроклимат, Тяжесть трудового процесса, Шум, Химические вещества			
148: Слесарь по ремонту оборудования котельных и пылеприготовительных цехов 3 разряда	Разработать организационные, технические, санитарно-гигиенические, лечебно-профилактические и социально-экономические мероприятия в зависимости от особенностей производства и (или) рабочего места с целью улучшения условий труда. Примерный перечень рекомендаций по улучшению условий труда представлен в приложении к перечню рекомендуемых мероприятий (раздел VI)	Улучшение условий труда по факторам: Микроклимат, Тяжесть трудового процесса, Шум, Химические вещества			
ЦЦР на ЧТЭЦ-1, ЧТЭЦ-2. Участок по ремонту турбинного оборудования.					
153: Старший мастер по ремонту турбинного оборудования в местах его установки	Разработать организационные, технические, санитарно-гигиенические, лечебно-профилактические и социально-экономические мероприятия в зависимости от особенностей производства и (или) рабочего места с целью улучшения условий труда. Примерный перечень рекомендаций по улучшению условий труда представлен в приложении к перечню рекомендуемых мероприятий (раздел VI)	Улучшение условий труда по факторам: Шум, Химические вещества			
154: Мастер по ремонту турбинного оборудования в местах его установки	Разработать организационные, технические, санитарно-гигиенические, лечебно-профилактические и социально-экономические мероприятия в зависимости от особенностей производства и (или) рабочего места с целью улучшения условий труда. Примерный перечень рекомендаций по улучшению условий труда представлен в приложении к перечню рекомендуемых мероприятий (раздел VI)	Улучшение условий труда по факторам: Шум, Химические вещества			

1	2	3	4	5	6
155: Электрогазосварщик 6 разряда	Разработать организационные, технические, санитарно-гигиенические, лечебно-профилактические и социально-экономические мероприятия в зависимости от особенностей производства и (или) рабочего места с целью улучшения условий труда. Примерный перечень рекомендаций по улучшению условий труда представлен в приложении к перечню рекомендуемых мероприятий (раздел VI)	Улучшение условий труда по факторам: Микроклимат, Тяжесть трудового процесса, Ультрафиолетовое излучение, Шум, Химические вещества			
156: Слесарь по ремонту парогазотурбинного оборудования 6 разряда	Разработать организационные, технические, санитарно-гигиенические, лечебно-профилактические и социально-экономические мероприятия в зависимости от особенностей производства и (или) рабочего места с целью улучшения условий труда. Примерный перечень рекомендаций по улучшению условий труда представлен в приложении к перечню рекомендуемых мероприятий (раздел VI)	Улучшение условий труда по факторам: Микроклимат, Тяжесть трудового процесса, Шум, Химические вещества			
157: Слесарь по ремонту парогазотурбинного оборудования 5 разряда	Разработать организационные, технические, санитарно-гигиенические, лечебно-профилактические и социально-экономические мероприятия в зависимости от особенностей производства и (или) рабочего места с целью улучшения условий труда. Примерный перечень рекомендаций по улучшению условий труда представлен в приложении к перечню рекомендуемых мероприятий (раздел VI)	Улучшение условий труда по факторам: Микроклимат, Тяжесть трудового процесса, Шум, Химические вещества			
158: Электрогазосварщик 5 разряда	Разработать организационные, технические, санитарно-гигиенические, лечебно-профилактические и социально-экономические мероприятия в зависимости от особенностей производства и (или) рабочего места с целью улучшения условий труда. Примерный перечень рекомендаций по улучшению условий труда представлен в приложении к перечню рекомендуемых мероприятий (раздел VI)	Улучшение условий труда по факторам: Микроклимат, Тяжесть трудового процесса, Ультрафиолетовое излучение, Шум, Химические вещества			
159: Слесарь по ремонту парогазотурбинного оборудования 4 разряда	Разработать организационные, технические, санитарно-гигиенические, лечебно-профилактические и социально-экономические мероприятия в зависимости от особенностей производства и (или) рабочего места с целью улучшения условий труда. Примерный перечень рекомендаций по улучшению условий труда представлен в приложении к перечню рекомендуемых мероприятий (раздел VI)	Улучшение условий труда по факторам: Микроклимат, Тяжесть трудового процесса, Шум, Химические вещества			
ЦЦР на ЧТЭЦ-1, ЧТЭЦ-2. Участок по ремонту котельного оборудования.					
160: Мастер по ремонту котельного оборудования в местах его установки	Разработать организационные, технические, санитарно-гигиенические, лечебно-профилактические и социально-экономические мероприятия в зависимости от особенностей производства и (или) рабочего места с целью улучшения условий труда. Примерный перечень рекомендаций по улучшению условий труда представлен в приложении к перечню рекомендуемых мероприятий (раздел VI)	Улучшение условий труда по факторам: Шум, Химические вещества			
161: Старший мастер по ремонту котельного оборудования в местах его установки	Разработать организационные, технические, санитарно-гигиенические, лечебно-профилактические и социально-экономические мероприятия в зависимости от особенностей производства и (или) рабочего места с целью улучшения условий труда. Примерный перечень рекомендаций по улучшению условий труда представлен в приложении к перечню рекомендуемых мероприятий (раздел VI)	Улучшение условий труда по факторам: Шум, Химические вещества			
162: Электрогазосварщик 6 разряда	Разработать организационные, технические, санитарно-гигиенические, лечебно-профилактические и социально-экономические мероприятия в зависимости от особенностей производства и (или) рабочего места с целью улучшения условий труда. Примерный перечень рекомендаций по улучшению условий труда представлен в приложении к перечню рекомендуемых мероприятий (раздел VI)	Улучшение условий труда по факторам: Микроклимат, Тяжесть трудового процесса, Ультрафиолетовое излучение, Шум, Химические вещества			

1	2	3	4	5	6
163: Электросварщик ручной сварки 6 разряда	Разработать организационные, технические, санитарно-гигиенические, лечебно-профилактические и социально-экономические мероприятия в зависимости от особенностей производства и (или) рабочего места с целью улучшения условий труда. Примерный перечень рекомендаций по улучшению условий труда представлен в приложении к перечню рекомендуемых мероприятий (раздел VI)	Улучшение условий труда по факторам: Микроклимат, Тяжесть трудового процесса, Ультрафиолетовое излучение, Шум, Химические вещества			
164: Слесарь по ремонту оборудования котельных и пылеприготовительных цехов 6 разряда	Разработать организационные, технические, санитарно-гигиенические, лечебно-профилактические и социально-экономические мероприятия в зависимости от особенностей производства и (или) рабочего места с целью улучшения условий труда. Примерный перечень рекомендаций по улучшению условий труда представлен в приложении к перечню рекомендуемых мероприятий (раздел VI)	Улучшение условий труда по факторам: Микроклимат, Тяжесть трудового процесса, Шум, Химические вещества			
165: Слесарь по ремонту оборудования котельных и пылеприготовительных цехов 4 разряда	Разработать организационные, технические, санитарно-гигиенические, лечебно-профилактические и социально-экономические мероприятия в зависимости от особенностей производства и (или) рабочего места с целью улучшения условий труда. Примерный перечень рекомендаций по улучшению условий труда представлен в приложении к перечню рекомендуемых мероприятий (раздел VI)	Улучшение условий труда по факторам: Микроклимат, Тяжесть трудового процесса, Шум, Химические вещества			
166: Слесарь по ремонту оборудования котельных и пылеприготовительных цехов 5 разряда	Разработать организационные, технические, санитарно-гигиенические, лечебно-профилактические и социально-экономические мероприятия в зависимости от особенностей производства и (или) рабочего места с целью улучшения условий труда. Примерный перечень рекомендаций по улучшению условий труда представлен в приложении к перечню рекомендуемых мероприятий (раздел VI)	Улучшение условий труда по факторам: Микроклимат, Тяжесть трудового процесса, Шум, Химические вещества			
167: Электросварщик ручной сварки 4 разряда	Разработать организационные, технические, санитарно-гигиенические, лечебно-профилактические и социально-экономические мероприятия в зависимости от особенностей производства и (или) рабочего места с целью улучшения условий труда. Примерный перечень рекомендаций по улучшению условий труда представлен в приложении к перечню рекомендуемых мероприятий (раздел VI)	Улучшение условий труда по факторам: Микроклимат, Тяжесть трудового процесса, Ультрафиолетовое излучение, Шум, Химические вещества			
ЦЦР на ЧТЭЦ-1, ЧТЭЦ-2. Участок по ремонту котельного оборудования. Бригада внешних ремонтов.					
168: Мастер по ремонту котельного оборудования в местах его установки	Разработать организационные, технические, санитарно-гигиенические, лечебно-профилактические и социально-экономические мероприятия в зависимости от особенностей производства и (или) рабочего места с целью улучшения условий труда. Примерный перечень рекомендаций по улучшению условий труда представлен в приложении к перечню рекомендуемых мероприятий (раздел VI)	Улучшение условий труда по факторам: Шум, Химические вещества			
169: Электросварщик ручной сварки 6 разряда	Разработать организационные, технические, санитарно-гигиенические, лечебно-профилактические и социально-экономические мероприятия в зависимости от особенностей производства и (или) рабочего места с целью улучшения условий труда. Примерный перечень рекомендаций по улучшению условий труда представлен в приложении к перечню рекомендуемых мероприятий (раздел VI)	Улучшение условий труда по факторам: Микроклимат, Тяжесть трудового процесса, Ультрафиолетовое излучение, Шум, Химические вещества			
170: Электрогазосварщик 6 разряда	Разработать организационные, технические, санитарно-гигиенические, лечебно-профилактические и социально-экономические мероприятия в зависимости от особенностей производства и (или) рабочего места с целью улучшения условий труда. Примерный перечень рекомендаций по улучшению условий труда представлен в приложении к перечню рекомендуемых мероприятий (раздел VI)	Улучшение условий труда по факторам: Микроклимат, Тяжесть трудового процесса, Ультрафиолетовое излучение, Шум, Химические вещества			

1	2	3	4	5	6
171: Слесарь по ремонту оборудования котельных и пылеприготовительных цехов 6 разряда	Разработать организационные, технические, санитарно-гигиенические, лечебно-профилактические и социально-экономические мероприятия в зависимости от особенностей производства и (или) рабочего места с целью улучшения условий труда. Примерный перечень рекомендаций по улучшению условий труда представлен в приложении к перечню рекомендуемых мероприятий (раздел VI)	Улучшение условий труда по факторам: Микроклимат, Тяжесть трудового процесса, Шум, Химические вещества			
172: Слесарь по ремонту оборудования котельных и пылеприготовительных цехов 5 разряда	Разработать организационные, технические, санитарно-гигиенические, лечебно-профилактические и социально-экономические мероприятия в зависимости от особенностей производства и (или) рабочего места с целью улучшения условий труда. Примерный перечень рекомендаций по улучшению условий труда представлен в приложении к перечню рекомендуемых мероприятий (раздел VI)	Улучшение условий труда по факторам: Микроклимат, Тяжесть трудового процесса, Шум, Химические вещества			
173: Слесарь по ремонту оборудования котельных и пылеприготовительных цехов 4 разряда	Разработать организационные, технические, санитарно-гигиенические, лечебно-профилактические и социально-экономические мероприятия в зависимости от особенностей производства и (или) рабочего места с целью улучшения условий труда. Примерный перечень рекомендаций по улучшению условий труда представлен в приложении к перечню рекомендуемых мероприятий (раздел VI)	Улучшение условий труда по факторам: Микроклимат, Тяжесть трудового процесса, Шум, Химические вещества			
ЦЦР на ЧТЭЦ-1, ЧТЭЦ-2. Ремонтно-механический участок.					
175: Токарь 5 разряда	Разработать организационные, технические, санитарно-гигиенические, лечебно-профилактические и социально-экономические мероприятия в зависимости от особенностей производства и (или) рабочего места с целью улучшения условий труда. Примерный перечень рекомендаций по улучшению условий труда представлен в приложении к перечню рекомендуемых мероприятий (раздел VI)	Улучшение условий труда по факторам: Тяжесть трудового процесса			
177: Слесарь механосборочных работ 5 разряда	Разработать организационные, технические, санитарно-гигиенические, лечебно-профилактические и социально-экономические мероприятия в зависимости от особенностей производства и (или) рабочего места с целью улучшения условий труда. Примерный перечень рекомендаций по улучшению условий труда представлен в приложении к перечню рекомендуемых мероприятий (раздел VI)	Улучшение условий труда по факторам: Тяжесть трудового процесса			
ЦЦР на ЧТЭЦ-3, ЧТЭЦ-4. Участок по ремонту котельного оборудования.					
182: Старший мастер по ремонту котельного оборудования в местах его установки	Разработать организационные, технические, санитарно-гигиенические, лечебно-профилактические и социально-экономические мероприятия в зависимости от особенностей производства и (или) рабочего места с целью улучшения условий труда. Примерный перечень рекомендаций по улучшению условий труда представлен в приложении к перечню рекомендуемых мероприятий (раздел VI)	Улучшение условий труда по факторам: Химические вещества			
183: Мастер по ремонту котельного оборудования в местах его установки	Разработать организационные, технические, санитарно-гигиенические, лечебно-профилактические и социально-экономические мероприятия в зависимости от особенностей производства и (или) рабочего места с целью улучшения условий труда. Примерный перечень рекомендаций по улучшению условий труда представлен в приложении к перечню рекомендуемых мероприятий (раздел VI)	Улучшение условий труда по факторам: Химические вещества			
184: Слесарь по ремонту оборудования котельных и пылеприготовительных цехов 6 разряда	Разработать организационные, технические, санитарно-гигиенические, лечебно-профилактические и социально-экономические мероприятия в зависимости от особенностей производства и (или) рабочего места с целью улучшения условий труда. Примерный перечень рекомендаций по улучшению условий труда представлен в приложении к перечню рекомендуемых мероприятий (раздел VI)	Улучшение условий труда по факторам: Микроклимат, Тяжесть трудового процесса, Шум, Химические вещества			
185: Электросварщик ручной сварки 6 разряда	Разработать организационные, технические, санитарно-гигиенические, лечебно-профилактические и социально-экономические мероприятия в зависимости от особенностей производства и (или) рабочего места с целью улучшения условий труда. Примерный перечень рекомендаций по улучшению условий труда представлен в приложении к перечню рекомендуемых мероприятий (раздел VI)	Улучшение условий труда по факторам: Микроклимат, Тяжесть трудового процесса, Ультрафиолетовое излучение, Шум, Химические вещества			

1	2	3	4	5	6
186: Электрогазосварщик 6 разряда	Разработать организационные, технические, санитарно-гигиенические, лечебно-профилактические и социально-экономические мероприятия в зависимости от особенностей производства и (или) рабочего места с целью улучшения условий труда. Примерный перечень рекомендаций по улучшению условий труда представлен в приложении к перечню рекомендуемых мероприятий (раздел VI)	Улучшение условий труда по факторам: Микроклимат, Тяжесть трудового процесса, Ультрафиолетовое излучение, Шум, Химические вещества			
187: Слесарь по ремонту оборудования котельных и пылеприготовительных цехов 5 разряда	Разработать организационные, технические, санитарно-гигиенические, лечебно-профилактические и социально-экономические мероприятия в зависимости от особенностей производства и (или) рабочего места с целью улучшения условий труда. Примерный перечень рекомендаций по улучшению условий труда представлен в приложении к перечню рекомендуемых мероприятий (раздел VI)	Улучшение условий труда по факторам: Микроклимат, Тяжесть трудового процесса, Шум, Химические вещества			
188: Слесарь по ремонту оборудования котельных и пылеприготовительных цехов 4 разряда	Разработать организационные, технические, санитарно-гигиенические, лечебно-профилактические и социально-экономические мероприятия в зависимости от особенностей производства и (или) рабочего места с целью улучшения условий труда. Примерный перечень рекомендаций по улучшению условий труда представлен в приложении к перечню рекомендуемых мероприятий (раздел VI)	Улучшение условий труда по факторам: Микроклимат, Тяжесть трудового процесса, Шум, Химические вещества			
ЦЦР на ЧТЭЦ-3, ЧТЭЦ-4. Участок по ремонту турбинного оборудования.					
189: Старший мастер по ремонту турбинного оборудования в местах его установки	Разработать организационные, технические, санитарно-гигиенические, лечебно-профилактические и социально-экономические мероприятия в зависимости от особенностей производства и (или) рабочего места с целью улучшения условий труда. Примерный перечень рекомендаций по улучшению условий труда представлен в приложении к перечню рекомендуемых мероприятий (раздел VI)	Улучшение условий труда по факторам: Шум, Химические вещества			
190: Мастер по ремонту турбинного оборудования в местах его установки	Разработать организационные, технические, санитарно-гигиенические, лечебно-профилактические и социально-экономические мероприятия в зависимости от особенностей производства и (или) рабочего места с целью улучшения условий труда. Примерный перечень рекомендаций по улучшению условий труда представлен в приложении к перечню рекомендуемых мероприятий (раздел VI)	Улучшение условий труда по факторам: Шум, Химические вещества			
191: Слесарь по ремонту парогазотурбинного оборудования 6 разряда	Разработать организационные, технические, санитарно-гигиенические, лечебно-профилактические и социально-экономические мероприятия в зависимости от особенностей производства и (или) рабочего места с целью улучшения условий труда. Примерный перечень рекомендаций по улучшению условий труда представлен в приложении к перечню рекомендуемых мероприятий (раздел VI)	Улучшение условий труда по факторам: Микроклимат, Тяжесть трудового процесса, Шум, Химические вещества			
192: Слесарь по ремонту парогазотурбинного оборудования 4 разряда	Разработать организационные, технические, санитарно-гигиенические, лечебно-профилактические и социально-экономические мероприятия в зависимости от особенностей производства и (или) рабочего места с целью улучшения условий труда. Примерный перечень рекомендаций по улучшению условий труда представлен в приложении к перечню рекомендуемых мероприятий (раздел VI)	Улучшение условий труда по факторам: Микроклимат, Тяжесть трудового процесса, Шум, Химические вещества			
193: Слесарь по ремонту парогазотурбинного оборудования 5 разряда	Разработать организационные, технические, санитарно-гигиенические, лечебно-профилактические и социально-экономические мероприятия в зависимости от особенностей производства и (или) рабочего места с целью улучшения условий труда. Примерный перечень рекомендаций по улучшению условий труда представлен в приложении к перечню рекомендуемых мероприятий (раздел VI)	Улучшение условий труда по факторам: Микроклимат, Тяжесть трудового процесса, Шум, Химические вещества			
ЦЦР на ЧТЭЦ-3, ЧТЭЦ-4. Ремонтно-механический участок.					
195: Фрезеровщик 6 разряда	Разработать организационные, технические, санитарно-гигиенические, лечебно-профилактические и социально-экономические мероприятия в зависимости от особенностей производства и (или) рабочего места с целью улучшения условий труда. Примерный перечень рекомендаций по улучшению условий труда представлен в приложении к перечню рекомендуемых мероприятий (раздел VI)	Улучшение условий труда по факторам: Тяжесть трудового процесса			
196: Токарь 6 разряда	Разработать организационные, технические, санитарно-гигиенические, лечебно-профилактические и социально-экономические мероприятия в зависимости от особенностей производства и (или) рабочего места с целью улучшения условий труда. Примерный перечень рекомендаций по улучшению условий труда представлен в приложении к перечню рекомендуемых мероприятий (раздел VI)	Улучшение условий труда по факторам: Тяжесть трудового процесса			

ЭРЦ. Разъездная группа по ремонту электрооборудования котельного, турбинного цеха электростанций.					
199: Производитель работ по обслуживанию и ремонту электрооборудования котельного, турбинного цеха электростанций	Разработать организационные, технические, санитарно-гигиенические, лечебно-профилактические и социально-экономические мероприятия в зависимости от особенностей производства и (или) рабочего места с целью улучшения условий труда. Примерный перечень рекомендаций по улучшению условий труда представлен в приложении к перечню рекомендуемых мероприятий (раздел VI)	Улучшение условий труда по факторам: Химические вещества			
200: Старший мастер по ремонту электрооборудования в турбинных цехах электростанций	Разработать организационные, технические, санитарно-гигиенические, лечебно-профилактические и социально-экономические мероприятия в зависимости от особенностей производства и (или) рабочего места с целью улучшения условий труда. Примерный перечень рекомендаций по улучшению условий труда представлен в приложении к перечню рекомендуемых мероприятий (раздел VI)	Улучшение условий труда по факторам: Шум, Химические вещества			
201: Мастер по ремонту электрических машин	Разработать организационные, технические, санитарно-гигиенические, лечебно-профилактические и социально-экономические мероприятия в зависимости от особенностей производства и (или) рабочего места с целью улучшения условий труда. Примерный перечень рекомендаций по улучшению условий труда представлен в приложении к перечню рекомендуемых мероприятий (раздел VI)	Улучшение условий труда по факторам: Шум, Химические вещества			
202: Электрослесарь по ремонту электрических машин 6 разряда	Разработать организационные, технические, санитарно-гигиенические, лечебно-профилактические и социально-экономические мероприятия в зависимости от особенностей производства и (или) рабочего места с целью улучшения условий труда. Примерный перечень рекомендаций по улучшению условий труда представлен в приложении к перечню рекомендуемых мероприятий (раздел VI)	Улучшение условий труда по факторам: Тяжесть трудового процесса, Шум, Химические вещества			
203: Электрослесарь по ремонту электрических машин 5 разряда	Разработать организационные, технические, санитарно-гигиенические, лечебно-профилактические и социально-экономические мероприятия в зависимости от особенностей производства и (или) рабочего места с целью улучшения условий труда. Примерный перечень рекомендаций по улучшению условий труда представлен в приложении к перечню рекомендуемых мероприятий (раздел VI)	Улучшение условий труда по факторам: Тяжесть трудового процесса, Шум, Химические вещества			
204: Электрослесарь по ремонту электрических машин 4 разряда	Разработать организационные, технические, санитарно-гигиенические, лечебно-профилактические и социально-экономические мероприятия в зависимости от особенностей производства и (или) рабочего места с целью улучшения условий труда. Примерный перечень рекомендаций по улучшению условий труда представлен в приложении к перечню рекомендуемых мероприятий (раздел VI)	Улучшение условий труда по факторам: Тяжесть трудового процесса, Шум, Химические вещества			
ЭТЦ. Высоковольтная лаборатория по наладке и испытаниям.					
205: Инженер по испытаниям и измерениям 1 категории	Разработать организационные, технические, санитарно-гигиенические, лечебно-профилактические и социально-экономические мероприятия в зависимости от особенностей производства и (или) рабочего места с целью улучшения условий труда. Примерный перечень рекомендаций по улучшению условий труда представлен в приложении к перечню рекомендуемых мероприятий (раздел VI)	Улучшение условий труда по факторам: Химические вещества			
206: Инженер по наладке и испытаниям 2 категории	Разработать организационные, технические, санитарно-гигиенические, лечебно-профилактические и социально-экономические мероприятия в зависимости от особенностей производства и (или) рабочего места с целью улучшения условий труда. Примерный перечень рекомендаций по улучшению условий труда представлен в приложении к перечню рекомендуемых мероприятий (раздел VI)	Улучшение условий труда по факторам: Химические вещества			
ЭТЦ. Участок по ремонту оборудования распределительных устройств.					
208: Мастер по ремонту оборудования распределительных устройств	Разработать организационные, технические, санитарно-гигиенические, лечебно-профилактические и социально-экономические мероприятия в зависимости от особенностей производства и (или) рабочего места с целью улучшения условий труда. Примерный перечень рекомендаций по улучшению условий труда представлен в приложении к перечню рекомендуемых мероприятий (раздел VI)	Улучшение условий труда по факторам: Шум, Химические вещества			
209: Электрослесарь по ремонту оборудования распределительных устройств 6 разряда	Разработать организационные, технические, санитарно-гигиенические, лечебно-профилактические и социально-экономические мероприятия в зависимости от особенностей производства и (или) рабочего места с целью улучшения условий труда. Примерный перечень рекомендаций по улучшению условий труда представлен в приложении к перечню рекомендуемых мероприятий (раздел VI)	Улучшение условий труда по факторам: Тяжесть трудового процесса, Шум, Химические вещества			
210: Электрослесарь по ремонту оборудования распределительных устройств 5 разряда	Разработать организационные, технические, санитарно-гигиенические, лечебно-профилактические и социально-экономические мероприятия в зависимости от особенностей производства и (или) рабочего места с целью улучшения условий труда. Примерный перечень рекомендаций по улучшению условий труда представлен в приложении к перечню рекомендуемых мероприятий (раздел VI)	Улучшение условий труда по факторам: Тяжесть трудового процесса, Шум, Химические вещества			

1	2	3	4	5	6
211: Электрослесарь по ремонту оборудования распределительных устройств 4 разряда	Разработать организационные, технические, санитарно-гигиенические, лечебно-профилактические и социально-экономические мероприятия в зависимости от особенностей производства и (или) рабочего места с целью улучшения условий труда. Примерный перечень рекомендаций по улучшению условий труда представлен в приложении к перечню рекомендуемых мероприятий (раздел VI)	Улучшение условий труда по факторам: Тяжесть трудового процесса, Шум, Химические вещества			
212: Электрогазосварщик 5,6 разряда	Разработать организационные, технические, санитарно-гигиенические, лечебно-профилактические и социально-экономические мероприятия в зависимости от особенностей производства и (или) рабочего места с целью улучшения условий труда. Примерный перечень рекомендаций по улучшению условий труда представлен в приложении к перечню рекомендуемых мероприятий (раздел VI)	Улучшение условий труда по факторам: Микроклимат, Тяжесть трудового процесса, Ультрафиолетовое излучение, Шум, Химические вещества			
ЭТЦ. Химическая лаборатория масел.					
213: Начальник лаборатории	Разработать организационные, технические, санитарно-гигиенические, лечебно-профилактические и социально-экономические мероприятия в зависимости от особенностей производства и (или) рабочего места с целью улучшения условий труда. Примерный перечень рекомендаций по улучшению условий труда представлен в приложении к перечню рекомендуемых мероприятий (раздел VI)	Улучшение условий труда по факторам: Микроклимат, Химические вещества			
214: Инженер-химик 2 категории	Разработать организационные, технические, санитарно-гигиенические, лечебно-профилактические и социально-экономические мероприятия в зависимости от особенностей производства и (или) рабочего места с целью улучшения условий труда. Примерный перечень рекомендаций по улучшению условий труда представлен в приложении к перечню рекомендуемых мероприятий (раздел VI)	Улучшение условий труда по факторам: Микроклимат, Химические вещества			
215: Лаборант химического анализа 4 разряда	Разработать организационные, технические, санитарно-гигиенические, лечебно-профилактические и социально-экономические мероприятия в зависимости от особенностей производства и (или) рабочего места с целью улучшения условий труда. Примерный перечень рекомендаций по улучшению условий труда представлен в приложении к перечню рекомендуемых мероприятий (раздел VI)	Улучшение условий труда по факторам: Микроклимат, Химические вещества			
ЭТЦ. Участок по ремонту и обслуживанию электротехнического оборудования альтернативной энергетики.					
216: Электрослесарь по ремонту оборудования распределительных устройств 4 разряда	Разработать организационные, технические, санитарно-гигиенические, лечебно-профилактические и социально-экономические мероприятия в зависимости от особенностей производства и (или) рабочего места с целью улучшения условий труда. Примерный перечень рекомендаций по улучшению условий труда представлен в приложении к перечню рекомендуемых мероприятий (раздел VI)	Улучшение условий труда по факторам: Тяжесть трудового процесса, Шум, Химические вещества			
ЭТЦ. Участок по ремонту и обслуживанию тепловой автоматики и средств измерений котельного, турбинного цехов Тюменских ТЭЦ.					
221: Мастер	Разработать организационные, технические, санитарно-гигиенические, лечебно-профилактические и социально-экономические мероприятия в зависимости от особенностей производства и (или) рабочего места с целью улучшения условий труда. Примерный перечень рекомендаций по улучшению условий труда представлен в приложении к перечню рекомендуемых мероприятий (раздел VI)	Улучшение условий труда по факторам: Шум, Химические вещества			
222: Электрослесарь по ремонту и обслуживанию автоматики и средств измерений электростанций 6 р	Разработать организационные, технические, санитарно-гигиенические, лечебно-профилактические и социально-экономические мероприятия в зависимости от особенностей производства и (или) рабочего места с целью улучшения условий труда. Примерный перечень рекомендаций по улучшению условий труда представлен в приложении к перечню рекомендуемых мероприятий (раздел VI)	Улучшение условий труда по факторам: Тяжесть трудового процесса, Шум, Химические вещества			
223: Электрогазосварщик 6 разряда	Разработать организационные, технические, санитарно-гигиенические, лечебно-профилактические и социально-экономические мероприятия в зависимости от особенностей производства и (или) рабочего места с целью улучшения условий труда. Примерный перечень рекомендаций по улучшению условий труда представлен в приложении к перечню рекомендуемых мероприятий (раздел VI)	Улучшение условий труда по факторам: Микроклимат, Тяжесть трудового процесса, Ультрафиолетовое излучение, Шум, Химические вещества			
224: Электрослесарь по ремонту и обслуживанию автоматики и средств измерений электростанций 5 р	Разработать организационные, технические, санитарно-гигиенические, лечебно-профилактические и социально-экономические мероприятия в зависимости от особенностей производства и (или) рабочего места с целью улучшения условий труда. Примерный перечень рекомендаций по улучшению условий труда представлен в приложении к перечню рекомендуемых мероприятий (раздел VI)	Улучшение условий труда по факторам: Тяжесть трудового процесса, Шум, Химические вещества			

1	2	3	4	5	6
225: Электрослесарь по ремонту и обслуживанию автоматики и средств измерений электростанций 4 р	Разработать организационные, технические, санитарно-гигиенические, лечебно-профилактические и социально-экономические мероприятия в зависимости от особенностей производства и (или) рабочего места с целью улучшения условий труда. Примерный перечень рекомендаций по улучшению условий труда представлен в приложении к перечню рекомендуемых мероприятий (раздел VI)	Улучшение условий труда по факторам: Тяжесть трудового процесса, Шум, Химические вещества			

Дата составления 22.04.2020

Председатель комиссии по специальной оценке условий труда	(подпись)	Марченко А.С. (ФИО)	22.04.2020 (дата)
Главный инженер			
Член комиссии по проведению специальной оценки условий труда	(подпись)	Бакулин Д.Н. (ФИО)	22.04.2020 (дата)
Главный специалист по охране труда, промышленной безопасности и экологии			
Член комиссии по проведению специальной оценки условий труда	(подпись)	Петрова Т.Н. (ФИО)	22.04.2020 (дата)
Менеджер по управлению персоналом			
Член комиссии по проведению специальной оценки условий труда	(подпись)	Петина Т.Ю. (ФИО)	22.04.2020 (дата)
Председатель первичной профсоюзной организации			
Член комиссии по проведению специальной оценки условий труда	(подпись)	Худяков А.В. (ФИО)	22.04.2020 (дата)
Начальник отдела охраны труда, промышленной безопасности и экологии			
Эксперты организации, проводившей специальную оценку условий труда	(подпись)	Любовцев Дмитрий Александрович (ФИО)	22.04.2020 (дата)
№ в реестре экспертов 3581			